



### Calibrage et conditionnement

Les myrtilles sauvages peuvent être calibrées à la demande du client et en fonction des besoins :

- Petit / Small (4-9,5 mm)
- Moyen / Medium (8-9,5 mm)
- Grand / Large (8-17,5 mm)

Elles sont disponibles sous différents conditionnements (Big Bin, cartons, 4 x 2,5 kg) ou emballées en sachets ou en boîtes conformes à l'usage du commerce.

### Un avantage en matière de prix

Cette flexibilité dans le choix des emballages constitue un avantage concurrentiel évident par rapport aux autres pays de provenance. Une efficacité optimisée dans l'emballage et l'avantage d'une concentration de savoir faire en un seul et même endroit aident à économiser des frais lors de la fabrication des produits de consommation.



# MYRTILLES Sauvages du Canada



### Indiquez le Canada comme pays de provenance

Les baies canadiennes ont la réputation d'être naturelles et saines. Pour bénéficier de cette image positive, il suffit de marquer vos produits avec les logos de la WBANA et du Canada.

- **Avantage des nombreuses connotations positives dues à l'origine canadienne**
- **Positionnement avec un fournisseur fiable, compétitif et engagé à long terme**

### Sources d'approvisionnement

Pour connaître les fournisseurs de myrtilles sauvages du Canada en France, consultez s.v.p. notre registre de commerçants sous [www.myrtilessauvages.fr](http://www.myrtilessauvages.fr)

### Contact

**Wild Blueberry Association of North America**  
c/o mk<sup>2</sup> marketing & kommunikation gmbh

p.o.box: 150 111  
D-53040 Bonn  
fon: +49 (0) 228 - 94 37 87 - 0  
fax: +49 (0) 228 - 94 37 87 - 7  
email : [info@myrtilessauvages.fr](mailto:info@myrtilessauvages.fr)  
[www.myrtilessauvages.fr](http://www.myrtilessauvages.fr)



Les myrtilles sauvages ne poussent que dans certaines petites régions bien délimitées du Canada, où le climat est rude et la nature détermine la vie des gens. Pour la plupart des plantes, les sols y sont trop acides et l'hiver est trop froid. Les petites plantes sauvages, par contre, ont choisi elles-mêmes ce coin de nature intact et prospèrent dans ce paysage vallonné qui a été formé par des glaciers.

Dans les provinces du Québec, de la Nouvelle Ecosse, du Nouveau Brunswick, de l'île du Prince Edward et de Terre-Neuve, c'est toute une industrie qui s'est développée autour des baies. Au Canada, aucun fruit n'atteint de tels chiffres d'exportation: Les myrtilles sauvages sont le fruit numéro 1 du Canada.

Une information de la Wild Blueberry Association of North America pour l'industrie et les gros consommateurs



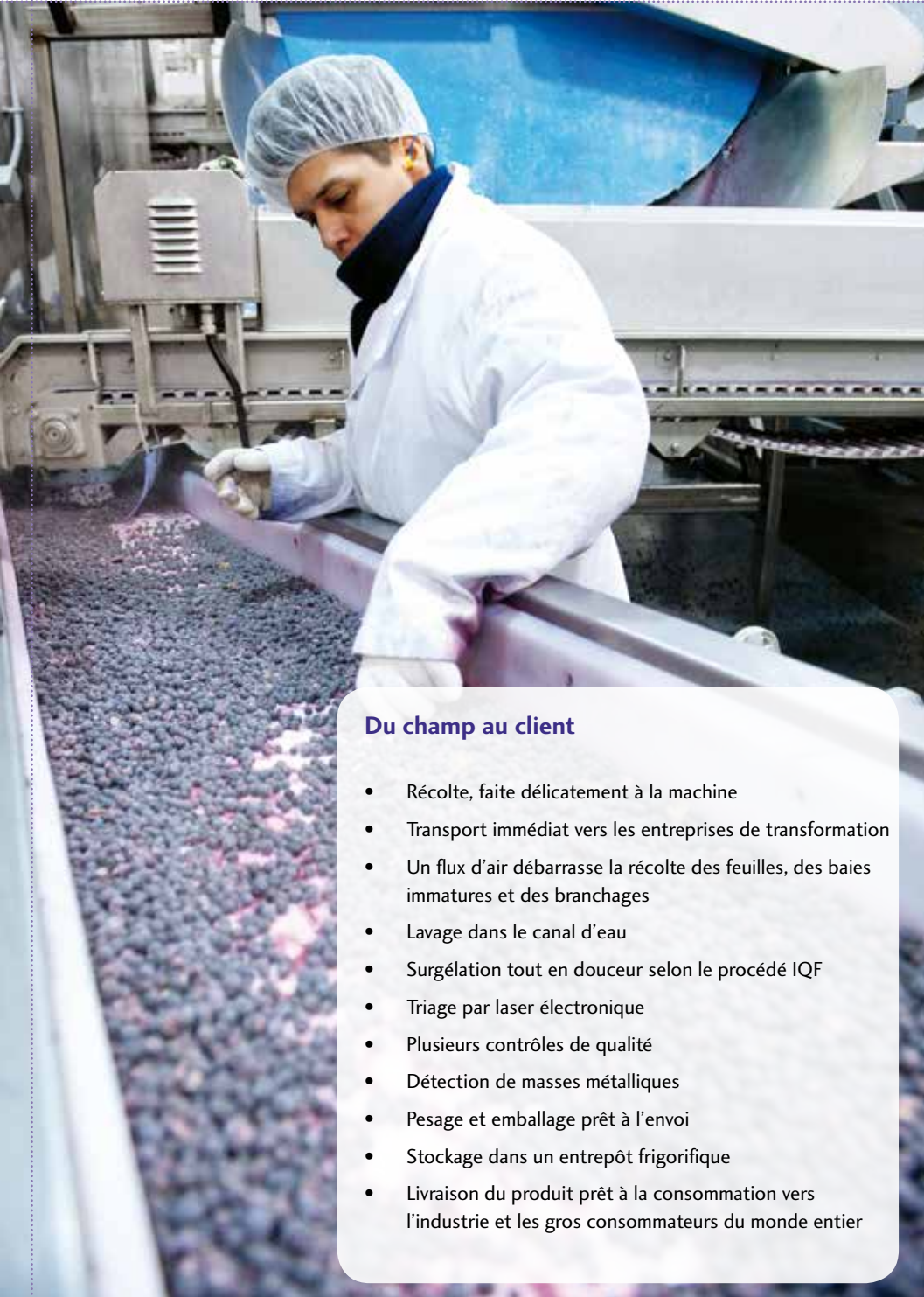
Produit »

Canada





# Les myrtilles sauvages sont un produit idéal pour l'industrie alimentaire



## Du champ au client

- Récolte, faite délicatement à la machine
- Transport immédiat vers les entreprises de transformation
- Un flux d'air débarrasse la récolte des feuilles, des baies immatures et des branchages
- Lavage dans le canal d'eau
- Surgélation tout en douceur selon le procédé IQF
- Triage par laser électronique
- Plusieurs contrôles de qualité
- Détection de masses métalliques
- Pesage et emballage prêt à l'envoi
- Stockage dans un entrepôt frigorifique
- Livraison du produit prêt à la consommation vers l'industrie et les gros consommateurs du monde entier



## Les matières premières disponibles

**98%** des myrtilles sauvages du Canada sont surgelées directement après la récolte. Pour l'industrie agroalimentaire les matières premières\* suivantes sont disponibles toute l'année en différentes qualités :

- Produit IQF, de grade A
- Purée de myrtilles / Produit pressé
- Jus concentré
- Fruits séchés

\*également disponibles en qualité bio certifiée selon les normes écologiques de l'UE



## Les caractéristiques du produit

Les myrtilles sauvages se prêtent particulièrement bien à la production de préparations à base de fruits. Grâce à sa structure bien ferme, ce fruit supporte sans dommages les processus de transformation et conserve intacte sa forme de baie entière. Les myrtilles sauvages n'éclatent pas et préservent leur goût, leur texture et leur couleur.



## L'industrie des myrtilles au Canada garantit une traçabilité sans faille de ses produits

Les usines de transformation utilisent un système de traçabilité très performant leur permettant un rappel rapide de lot de produit en cas de crise. Par le numéro de lot indiquant le champ et le numéro d'identification que comprend le produit destiné au client il est possible de retracer la marchandise de façon double (two way tracing). Ce système, facile à comprendre pour l'utilisateur, permet un repérage immédiat. Ainsi il est possible de répondre en quelques minutes à toute question du client concernant le suivi du chemin et du processus.

## Les entreprises productrices

Les entreprises de production importantes disposent d'un logiciel de gestion spécial ainsi que d'un équipement hardware très puissant leur permettant de mieux gérer la récolte annuelle et de garantir une traçabilité détaillée des produits.

Ce système axé sur l'application pratique s'est développé en tant que dispositif de gestion opérationnelle pour les entreprises de production. D'un côté, il assure un repérage extrêmement précis des produits du champ aux entreprises de transformation. En plus, c'est un instrument efficace permettant aux producteurs de mieux contrôler, gérer et observer les résultats de leur entreprise.

## Les entreprises de transformation

Les entreprises de transformation ont intégré le système complet de traçabilité dans leur système de gestion ERP. A partir de la réception du produit jusqu'au chargement de la marchandise commandée, le repérage du produit est assuré à tous les stades. Un code à barres EAN 128 permet de vérifier les données de réception, de production et du stockage ainsi qu'une parfaite traçabilité du produit en temps réel.

Une gestion quotidienne des commandes et l'emploi d'un numéro de série unique pour chaque produit garantissent la prise exacte de la date de production ainsi que l'identification des ouvriers, qui ont transformé le produit. Cette documentation saisit également tous les produits ayant été liés à une commande spécifique.

## Les acheteurs

Chaque palette qui est livrée à un client porte un numéro de série unique qui l'identifie clairement. Ces codes à barres sont scannés et attribués par le système ERP à la commande client. Le numéro de palette, le numéro du client ou de la commande, le numéro de l'étiquette sur le carton et le bon de livraison permettent de faire la liaison entre les myrtilles livrées d'une part et leur producteur, la date et le temps de production ainsi que le numéro d'entrée d'autre part. A l'aide du numéro de lot, la marchandise peut être retracée jusqu'au champ d'où elle provient.

